

DQFM - Low Flow

Centrale de dilution pour l'Hôtellerie

Mode d'emploi :

- 1/ Insérer la poche dans l'emplacement prévu.
- 2/ Placer le vaporisateur sous le dilueur.
- 3/ Appuyer sur le bouton pour obtenir la dilution.
- 4/ Laisser appuyer jusqu'à la fin du remplissage.





DQFM Hébergement est une station de dilution discrète et ergonomique qui s'utilise avec les produits de la gamme **ROOM CARE plus**.

En diluant automatiquement les poches ultra concentrées **Room Care plus** dans des vaporisateurs, **DQFM** vous permet d'obtenir une parfaite maîtrise de votre consommation.

Les poches sont placées dans des modules verrouillés, ce qui optimise la sécurité des utilisateurs.

<u>Avantages du DQFM - Low Flow :</u>

Maîtrise des coûts :
- Chaque poche permet d'obtenir 50 vaporisateurs de 300ml (15L de solution).
- La dilution prévient tout risque de surdosage.
- Les stocks de produits sont significativement réduits, 1 carton de 2 poches = 100 vaporisateurs.

Sécurité utilisateur :
- L'accès aux produits est verrouillé par une clé ce qui empêche tout contact avec le produit pur.
- Le produit s'écoule uniquement si un vaporisateur **ROOM CARE plus** est inséré.
- Les produits ont des codes couleurs et des codes alphanumériques.

Rapidité, simplicité et praticité :
- Une simple pression sur le bouton permet d'obtenir le produit dilué.
- Aucun outil n'est nécessaire pour effectuer la maintenance.

Respect de l'environnement :
- Réduit de façon drastique la quantité d'emballages rejetés, 39g seulement pour 15L de produit.
- Les poches sont fabriquées à base de plastique recyclé.

Design :
- Discrète, ergonomique, pratique et peu encombrante.
- La Centrale DQFM est un système hors sol.





Informations Techniques :

Dimensions d'un module (en cm) :	73 H x 16.2 L x 14.8 P
Poids d'un module :	1.36 Kg
Dimensions d'une platine de 3 modules (en cm)* :	70 H x 70 L x 15.7 P
Poids d'une platine de 3 modules* :	10 Kg (à vide)
Température de l'eau pour l'utilisation :	max. 50°C
Pression d'utilisation mini/maxi R-Gap :	1.5 – 4.5 bars
Débit module R-Gap remplissage vaporisateur :	3.6 L/mns à 2.5 bars

* (Rajout possible d'1 module supplémentaire sur 1 platine de 3 produits)

Vanne d'arrêt obligatoire

Fermer la vanne après chaque utilisation





Références Commandes - Gamme Hôtellerie

Produits :

Room Care R1-plus (2x1.5L)	7509668
Room Care R2-plus (2x1.5L)	7509671
Room Care R3-plus (2x1.5L)	7509674
Room Care R5-plus (2x1.5L)	7509677
Room Care R5.1-plus (2x1.5L)	7512764
Room Care R9-plus (2x1.5L)	7510035

Equipements :

DQFM un module R-Gap	1207301
DQFM platine 3 modules R-Gap	1207353
Tuyau d'assemblage 1.5 m	1204399

Pulvérisateurs :

R1 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	67843
R2 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	1204321
R3 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	67845
R5 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	1204324
R5.1 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	1204325
R9 300ml Kit Pulvérisateurs (6x1pc)	68231

Accessoires :

Panier Room Care	F3531
Compartiment Room Care	7516130

JohnsonDiversey
9/11 avenue du Val de Fontenay
94133 Fontenay sous Bois cedex
Tél : 01 45 14 76 76 - Fax : 01 45 14 76 11
www.johnsondiversey.fr

FP IMPRESSION - 25695



